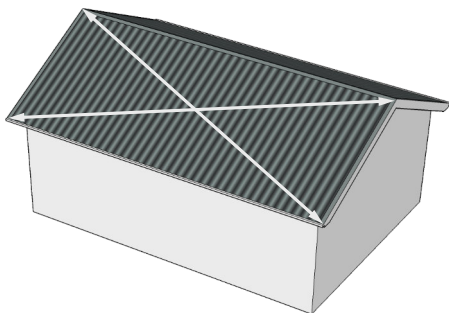


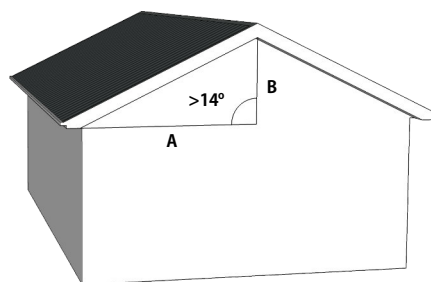
Börja med att mäta att ditt tak är rakt...



Du mäter taket från ytterhörn till ytterhörn. Om inte dessa mått är lika så är ditt tak snett. Små skillnader på upp till 20 mm kan du justera med vindskivebeslagen, men är skillnaden mer så måste taket riktas. Ett annat alternativ är att göra tillpassning på plåtarnas överkant.

Ditt tak bör ha en taklutning på minst 14 gr.

Ett enkelt sätt att kontrollera om vinkeln är tillräcklig är att mäta upp A och B på skissen nedan. A-måttet bör vara minst 4 gånger längre än B-måttet



Hur man bäst kapar takplåt...

Vi rekommenderar att du inte använder kaprondell. Gnistregnet som skapas av kaprondellen bränner ofta fast i takplåten och skadar ytskiktet.

Använd nibblingsmaskin eller stilettsåg för bästa resultat när du kapar.



Nibblingsmaskin

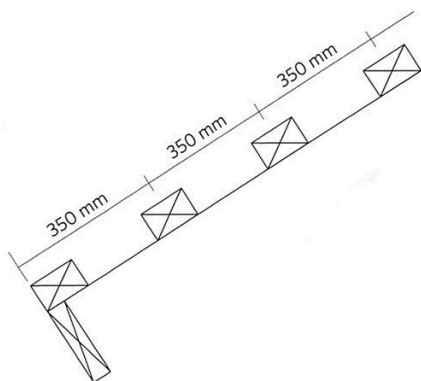
Rita först upp den linje du ska kapa med blyertspenna. Använda något rakt som stöd när du ritar. Följ sedan markeringen med nibblingsverktyget.

Stick/Stilettsåg

Markera på samma sätt som ovan. Lägg sedan en läkt på undersidan och en på översidan längs markeringen. Använd tvingar för att spänna fast läkten och kapa sedan. Det är lätt att följa markeringen med stöd mot läkten.

Profilhöjd & läktavstånd

Beräkna att Falsattakets profilhöjd bygger 51 mm vilket har betydelse vid beställning av genomföringar, vindskivor etc. Lämplig läkt: 34x70 mm



Vindskivebeslag

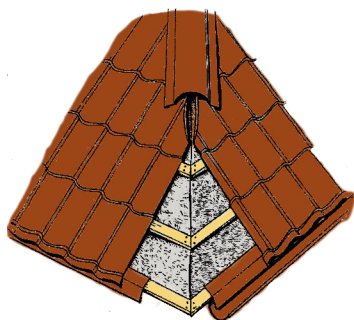
Montera vindskivebeslagen med självborrande skruv, dim 4,8x20mm. Ett alternativ är att använda bleckspik. Sätt spikar i vindskivebrädans utsida och överkant. Lämpligt c-avstånd är 300 mm.



Om det, vid en gavel, visar sig att plåtkapningen gjorts i en profilbotten så bör man göra ett uppvik som motsvarar profilhöjden (se illustration)

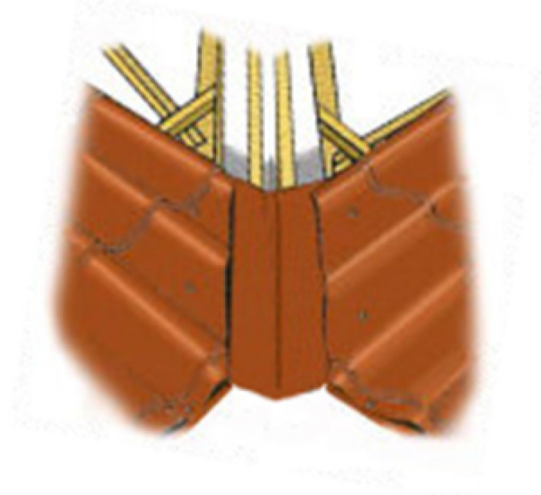
Nock, valmat tak

Nocken på ett valmat tak monteras på samma sätt som på ett vanligt tak med den skillnaden att takplåtarnas överkant förses med en uppvikning på 25-35mm.



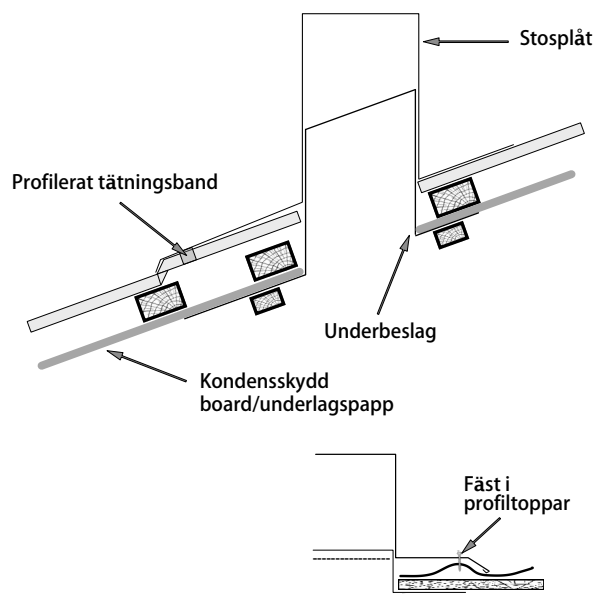
Vinkelränna/Rännadal

Beroende på hur dit tak ser ut och vilka förutsättningar som finns så kan man utföra vinkelrännan på olika sätt. En plåtslagare kan ge dig råd om hur du bäst löser det på just ditt tak



Håltagning

Vid all håltagning gäller generellt att avregling mellan takstolar görs från undersidan av taket. Använd en stos med underbeslag som monteras med skruv i taket. Säkerställ att underbeslagets övre plandel överlappas av kondensskyddet. I sida och i underkant skall underbeslagets plandelar dock monteras ovanpå kondensskyddet. Använd ett profilerat tätningsband vid stosplåtens underkant och montera sedan stosen över underbeslaget. Placera alla fästpunkter vid takplåtens profiltoppar.



Montering

Takfot

Montera takfotsläkten efter en rak linje parallellt med taknocken. Använd riktsnöre. Eventuella ojämnheter gentemot den gamla takfoten döljs av fotplåten.

Används lång, förböckad rännkrok görs urtag för den i bärläkten och kroken monteras. Fäst därefter fotplåten provisoriskt. Slutlig infästning görs med självborrande skruv tillsammans med takplåten.



Läggning

Takplåtarna monteras lättast från höger till vänster. Var noga med att den första plåten monteras vinkelrätt mot takfoten.

Gå inte efter takkanten vid gaveln då eventuella vinkelfel kan vara svåra att justera genom att plåten är profilerad både längs och tvärs.

Infästning

Infästningen bör helst göras med självborrande skruv, 4,8 x 35 mm med neoprentätning. Använd bormaskin med steglös varvtalsreglering och höger/vänstergång. (Bild 2)

Alla fästpunkter placeras i plåtens profilbotten, ca 25 mm från pannradernas underkant. Vid takfot och vid sidöverlapp monteras en skruv i varje profilbotten, annars i varannan profilbotten och varannan pannrad.

Sidoöverlappet skruvas med 1 st skruv 4,8 x 20 mm i varje panna från takfot tillnock.

För att uppnå bästa resultat är det viktigt att skruva överlappen innan plåten skruvas fast i läkten.

Nockpanna/nockplåt

För montering av FALSAT-pannan behövs ingennockbräda. Nockpannor tillsammans med profilsåret tättbandsband monteras med självborrande skruv, 4,8 x 20 mm. Fäst med en skruv i varje profiltopp (Bild 3)

